

«СОГЛАСОВАНО»

«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель представительного органа
трудового коллектива

 М.Ю. Стечишина

Начальник МБУО ЦБ


И.Н. Науменко

«13» января 2021 г.

«13» января 2021 г.

ИНСТРУКЦИЯ по охране труда

для работающих на заточном станке

ИОТ № 08 – 2021

1. Основные положения

1.1. В соответствии с действующим законодательством по охране труда на работников организаций и предприятий (в пределах порученных им участков работ) возлагается выполнение требований инструкций по охране труда, которые утверждаются руководителями этих организаций и предприятий совместно с представительным органом трудового коллектива. Указанные инструкции являются нормативными документами и обязательны для выполнения в процессе труда работниками этих организаций.

1.2. Работа на заточных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

- электрический ток;
- абразивная пыль;
- отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень локальной вибрации;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блёскости, повышенная пульсация светового потока.

1.3. Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязан выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

1.4. В случае невыполнения положений настоящей инструкции работники могут быть привлечены к дисциплинарной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации в зависимости от тяжести последствий.

2. Общие требования охраны труда

2.1. Все вновь поступающие на работу, независимо от предыдущего стажа и вида работ, допускаются к самостоятельной работе только после прохождения вводного инструктажа по

охране труда, инструктажа на рабочем месте. В дальнейшем на рабочем месте проводятся повторные инструктажи по охране труда с периодичностью не реже одного раза в 6 месяцев.

2.2. При переводе на новую работу, с временной на постоянную, с одной операции на другую, с изменением технологического процесса или оборудования, работники должны пройти инструктаж по охране труда на рабочем месте.

2.3. Все виды инструктажей должны регистрироваться в журнале инструктажей с обязательными подписями получившего и проводившего инструктаж.

2.4. Каждый работник обязан соблюдать требования настоящей инструкции, трудовую и производственную дисциплину, режим труда и отдыха, все правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности, электробезопасности и предупреждать своих товарищей о недопустимости нарушения их правил и инструкций.

2.5. Употребление алкогольных напитков на работе, а также выход на работу в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения запрещается.

2.6. При выполнении работы необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними делами и разговорами и не отвлекать других от работы.

2.7. Запрещается подходить к действующим станкам, на которых работают другие рабочие и отвлекать их посторонними разговорами. Запрещается включать или выключать (кроме аварийных случаев) оборудование, работа на которых не поручена, заходить за ограждения опасных зон, в зоны технологических проходов.

2.8. Работодатель обязан обеспечить работающих спецодеждой, а также средствами индивидуальной защиты в соответствии с выполняемой ими работой и согласно действующим нормам. Запрещается работать без спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты, положенных по нормам.

2.9. Каждому работнику необходимо:

- знать место расположения медицинской аптечки,
- уметь оказать первую помощь при производственных травмах.

2.10. Запрещается находиться в производственных помещениях в верхней одежде, раздеваться или вешать одежду, головные уборы, сумки на оборудование.

2.11. Запрещается загромождать проходы, проезды, рабочие места, подходы к стендам с противопожарным инвентарем.

2.12. Работать на неисправном оборудовании и пользоваться неисправным инструментом запрещается.

2.13. Пролив на пол смазочные вещества, воду и т.п. немедленно их вытереть.

2.14. Обтирочные материалы, пропитанные маслом, краской, растворителем складывать в плотно закрывающиеся металлические ящики. Запрещается разбрасывать эти материалы, по окончании смены их следует удалить из помещения.

2.15. Каждый работник несет ответственность за соблюдение требований инструкций, за производственный травматизм и аварии, которые произошли по его вине, в соответствии с действующим законодательством.

3. Требования охраны труда перед началом работы

3.1. Привести в порядок рабочую одежду. Надеть исправные средства индивидуальной защиты (спецодежду и спецобувь), застегнуть обшлага рукавов, заправить спецодежду и застегнуть ее на все пуговицы. Не допускается закалывать одежду булавками, иголками, не держать в карманах одежды острые, бьющиеся предметы

3.2. Перед включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью.

3.3. Проверить наличие и исправность:

- ограждений приводов станка, а также токоведущих частей электрической аппаратуры (пускателей, кнопок и т.д.),

- заземляющих устройств;

- устройств для крепления инструмента (отсутствия трещин, надломов, прочность крепления кругов и пр.);

- измерительного, крепежного инструмента и приспособлений и разложить их в удобном для пользования порядке.

3.4. Проверить на холостом ходу станка:

- исправность органов управления (пуска, остановки движения);

3.5. Перед установкой круг тщательно осмотреть и проверить на отсутствие трещин легким постукиванием (в подвешенном состоянии) деревянным молотком массой 300 г. Исправный круг при постукивании дает чистый звонкий звук, неисправный - глухой, дребезжащий.

3.6. При установке на станок круг должен быть выверен на биение. Правка круга насечкой, зубилом или другим подобным инструментом **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

3.7. Крепление круга при установке на станок (шпиндель) разрешается производить только при помощи двух зажимных фланцев одинакового диаметра.

3.8. Затягивание гаек шпинделя производить только гаечными ключами. Применение зубила и молотка для затягивания гаек категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

3.9. Перед началом работ круг, установленный на станок, должен быть подвергнут кратковременному вращению вхолостую на рабочей скорости: при диаметре до 400 мм - в течение 2 мин. (не менее); при диаметре свыше 400 мм - в течение 5 мин. (не менее).

3.10. Вращающиеся выступающие концы шпинделя и крепежных деталей ограждают защитными кожухами.

3.11. Кожух должен быть изготовлен из стали и прочно закреплен на станке.

3.12. Зазор между кругом и предохранительным козырьком должен быть не более 6 мм.

- 3.13. Передвижной предохранительный козырек по ширине должен перекрывать расстояние между двумя торцевыми стенками защитного кожуха.
- 3.14. Толщина козырька должна быть не меньше толщины цилиндрической части защитного кожуха.
- 3.15. Перемещение козырьков следует производить только после остановки круга.
- 3.16. Зазор между новым кругом (не бывшим в эксплуатации) и внутренней поверхностью защитного кожуха должен быть:
- для кругов диаметром до 100 мм — не более 9 мм,
 - от 101 до 300 мм не более 10 мм,
 - от 301 до 600 мм не более 15 мм,
 - от 751 до 1400 мм не более 20 мм.
- 3.17. Зазор между боковой стенкой защитного кожуха и фланцами для крепления круга наибольшей высоты, применяемого на данном станке, должен быть в пределах 5 – 10 мм.
- 3.18. О всех выявленных неисправностях доложить руководителю работ и до их устранения к работе не приступать.

4. Требования охраны труда во время работы.

- 4.1. Выполнять только порученную администрацией работу.
- 4.2. Запрещается допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношение к порученной работе, передоверять оборудование другому лицу.
- 4.3. Рабочее место должно быть оборудовано светильником местного освещения.
- 4.4. Перед пуском станка убедиться, что в опасной зоне нет посторонних лиц и нет опасности травмирования кого-либо из других рабочих.
- 4.5. Выполнять регулировку зазоров между кругами и подручниками только после полной остановки станка.
- 4.6. Запрещается работать на станке без защитного кожуха.
- 4.7. При обработке абразивными кругами изделий, удерживаемых в руках, применять подручник. Подручники должны быть передвижными, обеспечивающими возможность установить их в требуемое положение по мере обрабатывания круга. Зазор между краем подручника и рабочей поверхности круга должен быть не менее половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм.
- 4.8. Обрабатывать детали толщиной до 2 мм необходимо только на станках с диаметром круга не более 400 мм.
- 4.9. Подручники должны иметь достаточную по величине площадку для устойчивого положения обрабатываемого изделия и устанавливаться так, чтобы верхняя точка

соприкосновения изделия с кругом находилась на горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга или выше ее, но не более чем 10 мм.

4.10. Обрабатываемую деталь подводить к кругу плавно, запрещается допускать удары и толчки деталью о круг.

4.11. Не используйте боковую часть круга, так как это дает опасную нагрузку на круг. Работа боковыми (торцевыми) поверхностями кругов допускается только в том случае, если эти круги специально предназначены для данного вида работ.

4.12. При заточке инструмент держать в руках крепко, чтобы не допускать заклинивания его между подручником и кругом.

4.13. По мере срабатывания наждачного круга перемешать предохранительный передвижной козырек. После перестановки прочно закреплять его.

4.14. Подручники после каждой перестановки следует прочно закреплять в рабочем положении. Перестановка подручников во время работы ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

4.15. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- принимать и передавать разные предметы через станок и облокачиваться на него;
- оставлять неубранными смазывающе-охлаждающие жидкости, попавшие на пол;
- открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства во время работы станка;
- производить измерение деталей, не отключив его от сети
- одеваться и раздеваться у работающего станка,
- производить уборку, смазку, чистку, наладку станка, не отключив его от сети,
- при работе станка подтягивать болты, гайки и соединительные детали станка,
- работать на станке при обнаружении в оборудовании каких-либо неисправностей,
- покидать рабочее место, не отключив станок,
- работать без спецодежды и СИЗ,
- вставать, садиться и облокачиваться на случайные предметы и ограждения,
- при работе станка низко наклоняться к обрабатываемой детали,
- тормозить станок нажатием руки на шлифовальный круг,
- пользоваться шлифовальным кругом, имеющим трещины, выбоины, сколы,
- с большим усилием прижимать обрабатываемую деталь к шлифовальному кругу,
- класть измерительный инструмент и другие предметы на станок,
- производить обработку в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами,
- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке,
- обдуть воздухом из шланга обрабатываемую поверхность и станок,

- мыть руки в масле, эмульсии, керосине и вытирать их обтирочными концами загрязненными стружкой,
- принимать пищу у станка,
- заворачивать в ветошь изделия, подлежащие обработке,
- работать без очков, если станок не имеет специальных защитных экранов,
- работать с подручником, имеющим выбоины.

4.16. Запрещается использовать в работе неисправный ручной слесарный инструмент, а также инструмент не соответствующих размеров, разбрасывать его вокруг оборудования. Хранить приспособления и инструмент в специально отведенных местах.

4.17. Хранение в мастерской ГЖ и ЛВЖ допускается в пределах сменного запаса. Запрещается оставлять ГЖ и ЛВЖ в проходах и рабочих зонах оборудования.

4.18. Запрещается:

- ремонтировать оборудование и исправлять электрооборудование и электросеть персоналу, не имеющему допуска к этим работам;
- работать около не огражденных токоведущих частей, прикасаться к незаземленным частям электрооборудования, клеммам, электропроводам, арматуре общего освещения, открывать дверцы электрощитов, ограждения рубильников и пультов управления.

5. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

5.1. При возгорании немедленно отключить станок, обесточить электросеть (за исключением осветительной сети). Сообщить о пожаре по телефону 101, а также работающим в мастерской и совместными усилиями приступить к тушению очага возгорания имеющимися средствами пожаротушения.

5.2. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение тока), заземляющий провод оборван — остановить станок немедленно, доложить руководителю о неисправности электрооборудования и без его указания к работе не приступать.

5.3. Немедленно остановить (выключить) станок, если:

- круг «бьет» при вращении,
- перегреваются подшипники;
- при вращении круга станок дрожит (нехарактерная вибрация);
- отсутствует или неисправен защитный кожух круга или ограждение привода;
- неисправен подручник или пусковое устройство станка;
- зазор между кругом и краем подручника более 3 мм;
- на круге образовались глубокие борозды;
- круг сработался и требует замены,
- при прекращении подачи электроэнергии.

5.4. При несчастном случае следует в первую очередь освободить пострадавшего от травмирующего фактора и сохранить травмоопасную ситуацию до расследования причин несчастного случая.

Внимание: при освобождении пострадавшего от действия электрического тока следите за тем, чтобы самому не оказаться в контакте с токоведущей частью и под напряжением тока.

Сообщить руководителю о произошедшем несчастном случае.

6. Требования охраны труда по окончании работы.

6.1. Выключить станок. Привести в порядок рабочее место. Убрать со стола пыль, инструмент и приспособления. Промасленные концы и тряпки собрать в специально предназначенную для них тару.

6.2. Снять спецодежду и убрать ее в шкаф.

6.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом.

6.4. Сообщить руководителю работ о всех неполадках, обнаруженных в процессе работы и принятых мерах.

Разработал:

Специалист по охране труда



О.А. Куница

«13» января 2021 г.

